

# 최종 검사 성적서

결재	작성	승인
	12/13	12/13

검사일	12/13	검사자	윤정철	출고일	12/15	LOT No.	GS4231129-764			
규격	BBR-500	LOT 수량	1	시료수량	1					
N O	검사 항목	검사 방법	LOT 크기 기준	검사기준	시험방법	시험장비	측정치	판정		
								적합	부적합	
1	외관	전수 검사	양 생산량	조립이탈, 이물 등 사용에 있어서 장애가 될 만한 결점이 없어야 한다.	육안을 이용하여 관찰한다.	-	적합	0		
2	표시사항 및 구성품			기타 또는 기타부분의 내/외 표시사항에 이상이 없어야 하며, 구성품이 모두 포함되어야 한다.	육안을 이용하여 관찰한다.	-	적합	0		
3	포장			포장재에서 찢김, 뜸, 파절, 불순물, 밀봉부 결함, 습기 및 수분 착색 등이 관찰되어서는 안 된다.	육안을 이용하여 관찰한다.	-	적합	0		
4	누설전류 시험			1.점지누설전류 1) 정상상태: 0.5mA이하 2) 단일고정상태: 1mA이하 2.외장누설전류 1)정상상태: 0.1mA이하 2)단일고정상태: 0.5mA이하	누설전류계	멀티미터 (14-17057) 누설전류지그 (08C107) 슬라이덱스(SS 18012202)	10.2 20.5 10.06 20.02	0		
5	접지저항			전원소켓의 보호접지점과 접지한 모든 접촉가능 금속부와의 임피던스가 0.2 옴 초과하지 말것	접지저항 시험기	접지저항계 (SH025032)	0.15	0		
6	전원입력			전원입력이 100 W 또는 100VA 초과시 10%이하일것	전원입력시험기	전원입력시험기(C3RH2401 5E)	적합	0		
7	냉각속도 시험			1시간 이내에 냉장실내 온도가 4℃에 도달하여야 한다.	시스템보증	-	적합	0		
8	냉동성능 시험			냉동성능 측정 중 24시간에 4℃로 도달하는 시험용 부하의 질량은 냉장실 유출, 내용적 100ℓ 당 4.5 kg의 비율 이상일 것.	KS P 6108(2004) 9.2.5 냉동성능 시험방법에 의한.	-	적합	0		
9	단열특성 시험			바깥쪽면 중앙의 표면온도와 주위온도차가 5℃ 이내이어야 한다.	KS P 6108(2004) 9.2.7 단열특성 시험방법에 의한.	온도계 (S5H912017)	4.3	0		
10	온도분포 시험			글리세린 병내 온도의 최고값과 최저값의 차이는 4℃ 이내에 들어야만 한다.	KS P 6108(2004) 9.2.11 온도 분포시험방법에 의한.	온도계 (S5H912017)	적합	0		
11	문의 개방력 시험			시험전후에 있어서 70N 이하이며, 문 각부에 지장을 일으키지 말아야 한다.	KS P 6108(2004) 9.2.16 문의 개방력 시험방법에 의한.	-	적합	0		종합 판정
12	기타 품목허가증 시험규격의 항목			품목허가증 시험규격의 기준에 의한	원자재, 제조공정에 변경이 발생시 공인시험기관에 위탁시험하며 원자재, 제조공정 등의 변경이 없을시 관련시스템으로 보증함.	-	적합	0		합격